УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор ООО «ПиР-ПАК»
_____/Егоров А.В.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку СТРЕЙЧ-ПЛЕНКИ
на период февраль – апрель 2024 для нужд ООО «ПиР-ПАК»

1. Предмет тендера

Предметом закупки по настоящему техническому заданию является поставка ручной стрейч-пленки для упаковки готовой продукции на производственных площадках ООО «ПиР-ПАК».

2. Перечень наименований

№ п/п	Наименование, характеристики, сорт, артикул товара	Нормативные документы (ГОСТ, ТУ) Технологические требования	Назначение	Место поставки	Кол-во, шт. (ориентировочный 3-х месячный объем)
1	**Стрейч-пленка цветная (синяя) ручная 18-20 мкр*500мм, 2,5кг**	НД производителя: Поведение при растяжении - отсутствие порывов, предстрейч не менее 100 %. Толщина: 18-20 мкм ± 2%. Ширина - 500 мм ± 5мм; Вес 2,5кг. Цвет – синий Внутренний диаметр шпули: 76мм.	Для индивидуальной ручной упаковки - пригодный для непосредственного контакта с пищевой продукцией.	Московская область, Ленинский район, совхоз имени Ленина, цех по переработке плодов и овощей	**500**
2	**Стрейч-пленка ручная 17-20 мкр*500мм, 2,5кг**	НД производителя: Поведение при растяжении - отсутствие порывов, предстрейч не менее 100 %. Толщина: 17-20 мкм ± 2%. Ширина - 500 мм ± 2мм; Вес 2,5кг. Цвет – прозрачная Внутренний диаметр шпули: 76мм.	Для индивидуальной ручной упаковки	Московская область, Ленинский район, совхоз имени Ленина, цех по переработке плодов и овощей	**400**
3	**Стрейч машинный трехслойный М2 500*1500_23мкм**	НД производителя: Поведение при растяжении - отсутствие порывов, предстрейч не менее 100 %. Толщина: 23 мкм ± 1,5%. Ширина - 500 мм ± 5мм; Вес 15-16кг. Цвет – прозрачная Внутренний диаметр шпули: 76мм.	Для упаковки готовой продукции на поддонах.	Московская область, г. Домодедово, мкр. Белые Столбы, ул.Фабричная,1, строения 1,2, Цех плавленых сыров.	**150**
ИТОГО					

2.1. Объем поставки указан на период: с 01 февраля 2024 г. по 30 апреля 2024г.

2.2. Температурный режим эксплуатации: от - 10°С до +40°С.

2.3. **Срок поставки продукции: с 01 февраля 2024 г. по 30 апреля 2024 г.** единовременно, по заявке Заказчика.

Доставка осуществляется силами Поставщика (стоимость доставки включена в стоимость товара).

2.4. Заказчик оставляет за собой право разделения указанных объемов между несколькими Поставщиками.

2.5. Период фиксации цены: на весь период поставки с февраля по апрель 2024 года.

3. Общие требования

3.1. Качество поставленной стрейч-пленки должно соответствовать НД производителя.

Товар должен соответствовать требованиям безопасности в соответствии с действующим законодательством РФ, в том числе быть безопасным для жизни, здоровья и окружающей среды при обычных условиях его использования, хранения, транспортировки и утилизации.

3.2. Не допускается наличие трещин, запрессованных складок, сквозных отверстий и посторонних включений, не допускается наличие обрывов пленки в рулоне.

3.2. Продукция сопровождается Паспортами качества на каждую поставку, в котором должно быть указано: наименование предприятия изготовителя, наименование продукции, обозначение нормативной документации, типоразмер (толщина, ширина, вес), номер партии, дата изготовления, количество рулонов в партии, назначение, Гарантийный срок хранения.

Паспорт качества подписывается руководителем предприятия (начальником ОТК), руководителем технического контроля;

Товар должен быть сертифицирован, иметь сертификат российского производителя, заверенный подлинной печатью и визой Поставщика а также иметь все необходимые документы, позволяющие надлежащим образом его использовать.

3.3. Каждое наименование и каждая партия должны сопровождаться транспортной этикеткой с указанием наименования, изготовителя, толщины, ширины, веса (кг) каждого места, даты производства срока годности и условий хранения; и биркой на продукцию - на втулке должна быть маркировка с указанием наименования производителя;

3.4. Рулоны пленки должны быть уложены в картонные коробки (пленка для ручной обмотки паллет), укладываться на деревянный поддон в ряды через картонную прокладку и паллетироваться пленкой-стрейч;

Рулоны пленки должны укладываться на деревянный поддон в ряды через картонную прокладку и паллетироваться пленкой-стрейч (пленка для машинной обмотки паллет).

3.5. На одобренные образцы Поставщик оформляет спецификацию по качеству по форме Заказчика. Спецификация по качеству согласовывается в двухстороннем порядке.

Далее спецификация по качеству является неотъемлемой часть договора поставки.

3.7. Оригиналы транспортной накладной, товарной накладной ТОРГ-12, документов качества и счет-фактуры следуют одновременно с товаром;

3.8. Решение о выборе победителя и о заключении договора поставки принимается только после проведения испытаний на оборудовании производственной площадки.

4. Условия оплаты

4.1 Оплата товара осуществляется с отсрочкой платежа с даты подписания товарной накладной формы ТОРГ-12 материально ответственным лицом на складе Заказчика (желательное условие).

Исполнитель_____Гридяева Т.Е.

Директор по закупкам_____Лобанов С.Н.